



DESABBIATORI CICLONICI

Hydrocycle Sand Separator
mod. **HSS**

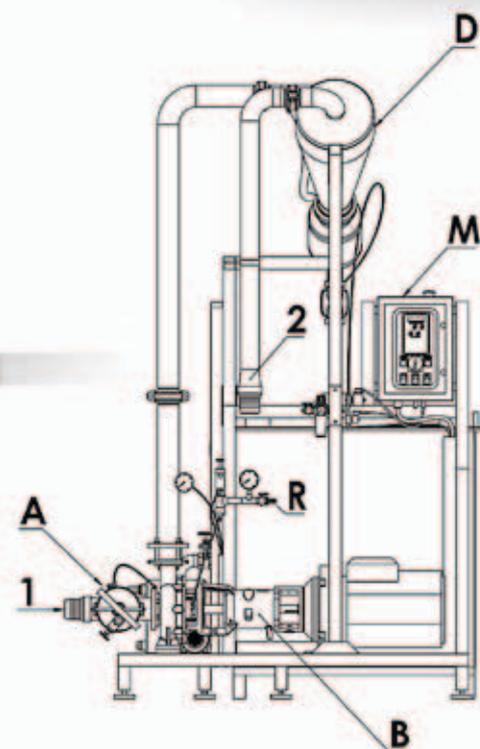


IMPIANTO DESABBIATORE CICLONICO HYDROCICLONE SAND SEPARATOR



Gli impianti di desabbiatura ciclonica sono completi di un filtro a schermo a monte, di una pompa ed un ciclone dimensionati a seconda dell'esigenza. Il liquido del ciclo di lavorazione (1) viene prefiltrato da un filtro (A) per salvaguardare la pompa in aspirazione (B). Il liquido viene inviato dalla pompa (B) attraverso il filtro idrociclone a flusso tangenziale (D), che elimina fino al 85-95% di residui sabbiosi e solidi.

Il flusso del liquido, dall'idrociclone (D), confluisce al collettore in uscita (2) filtrato e pulito, per essere inviato all'utilizzo. Al comando di una centralina programmata (M), si attiva l'idrovalvola (G) per l'eliminazione dei residui solidi dal filtro(D). Liquido di autopulizia e residui, finiscono nei sacchi di raccolta (T) della vasca (H) attraverso l'uscita(s) temporizzata. Una pompa (I) comandata da un galleggiante assicura il regolare svuotamento del liquido di autopulizia confluito nella vasca, drenato dal sacco di contenimento residui.





The liquid coming from working cycle (1) is pre-filtered by a filter (A) in order to protect the suction pump (B)
 The liquid is sent by the pump (B) through the Hydrocyclone tangential flow Filter (D), which eliminates up to 85-95% sandy or solid residuals. The liquid flow, from Hydrocyclone Filter (D), merges into the outlet connection pipe (2) filtered and clean and can be sent to usage. Following the command of a set control unit (M) the hydrovalve is activated (G) in order to eliminate the solid residuals from filter (D). The self-cleaning liquid and the residuals end up in the bath bag collection (H) through outlet (s). Outlet G will have thus a temporized discharge. Pump (I) is controlled by a floating device ensuring the proper emptying of self-cleaning liquid flow in the bath drained by the residuals collection bag.

